

SICA14E20D-GGP3 技術資料

— Small Interface Cable Adapter —

版 数：初版

発行年月日：2016/4/1

Copyright©1998 Tokyo Eletech Corporation All Rights Reserved

目 次

1. ご使用の前に	3
2. 概要	4
3. 仕様	4
4. 使用方法	4
5. ピン配置と結線情報	5
6. 付属品	6
7. ターゲット側コネクタ (SICA2P20S) の実装条件	6

1. ご使用の前に

SICA14E20D-GGP3 をご使用頂く前に、以下の点を十分ご理解ください。

- 1) 本製品はシステムの開発または評価環境下におけるご使用を想定したものです。国内の使用に際しては電気用品安全法及び電磁波障害対策の適用は受けておりません。
- 2) 本製品は人命に関わるような状況の下で使用される機器、あるいはシステムに用いられることを目的として設計、製造されたものではありません。本製品を運輸、医療用、航空宇宙用、原子力制御用など特殊用途へ組み込みのご使用は控えて下さい。
- 3) ユーザー実機的设计時、接続時には本取扱説明書と接続される開発ツールのマニュアルを参照し、ピン番号を確かめて正しく接続して下さい。また接続される開発ツールによっては、一般のピン番号順と読み方が異なる場合があります。本アダプタはコネクタを1対1で変換している製品であり、接続される開発ツールに準じて先端のコネクタのピン番号順も異なる場合もあります。ご使用される開発ツールのマニュアル等を十分ご理解の上、本製品をご使用下さい。

2.概要

本アダプタを使用し、マイコン周辺にコネクタを配置することにより、プリント基板(ユーザー実機)のコネクタの占める面積を小さくすることができます。

SICA14E20D-GGP3 は、14ピン 2.54mmピッチコネクタを、0.5mmピッチの小型コネクタに変換するアダプタです。

- ・コネクタ占有面積 1/5 以下
- ・ツール用信号配線領域削減
- ・コネクタの裏面使用可能 (面実装)

3.仕様

1)材質： FR-4 基板

2)外形寸法： 25mm×16mm×16mm

詳細は、以下 URL の弊社 H/P でご確認ください。

http://www.tetc.co.jp/pdf/SICA14E20D-GGP3_HP.pdf

3)使用コネクタ

ツール側コネクタ： HIF3FC-14PA-2.54DSA(71)

ターゲット側コネクタ： 20ピン 0.5mmピッチヘッダー (弊社カスタム品)

4)直流抵抗： 300mΩ以下 (両コネクタの接触抵抗含む)

5)挿抜寿命： 500回 (各コネクタ垂直挿抜時)

6)定格電流： 1pin 当たりの流せる電流値、0.3A 以下

7)使用温湿度範囲 (動作時)： 温度 +10℃ ~ +35℃

湿度 35~80%RH (結露無し)

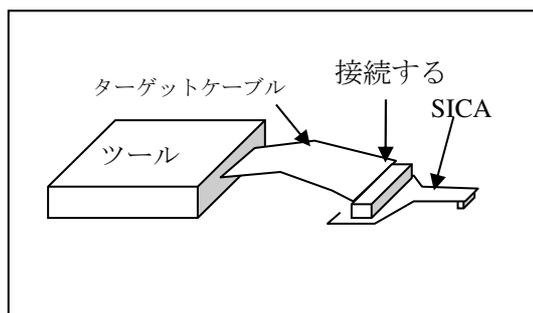
8)使用温湿度範囲 (非動作時)： 温度 -10℃ ~ +50℃

湿度 35~80%RH (結露無し)

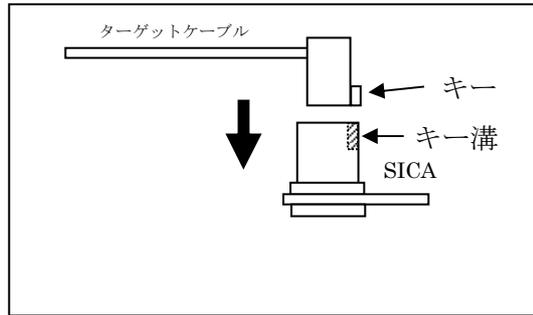
4.使用方法

ツール、ターゲット基板双方の電源が投入されていないことを確認してから本製品を下記の手順で接続して下さい。

1) ツールのターゲットケーブル先端を SICA のノーマルピッチコネクタに接続します。(図 1)

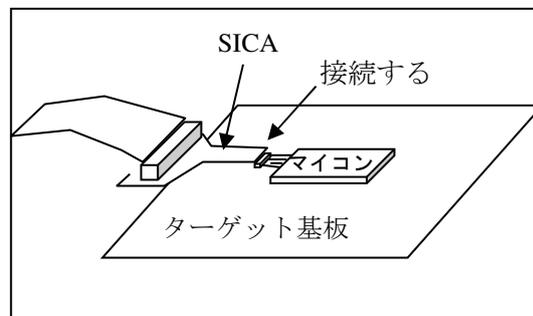


2) SICA14E20D-GGP1 はターゲットケーブル先端のコネクタのキーがターゲット側にあるタイプ用のアダプタです。(図 2)キーの位置を確認し、正しく接続して下さい。



【図 2：キー溝位置】

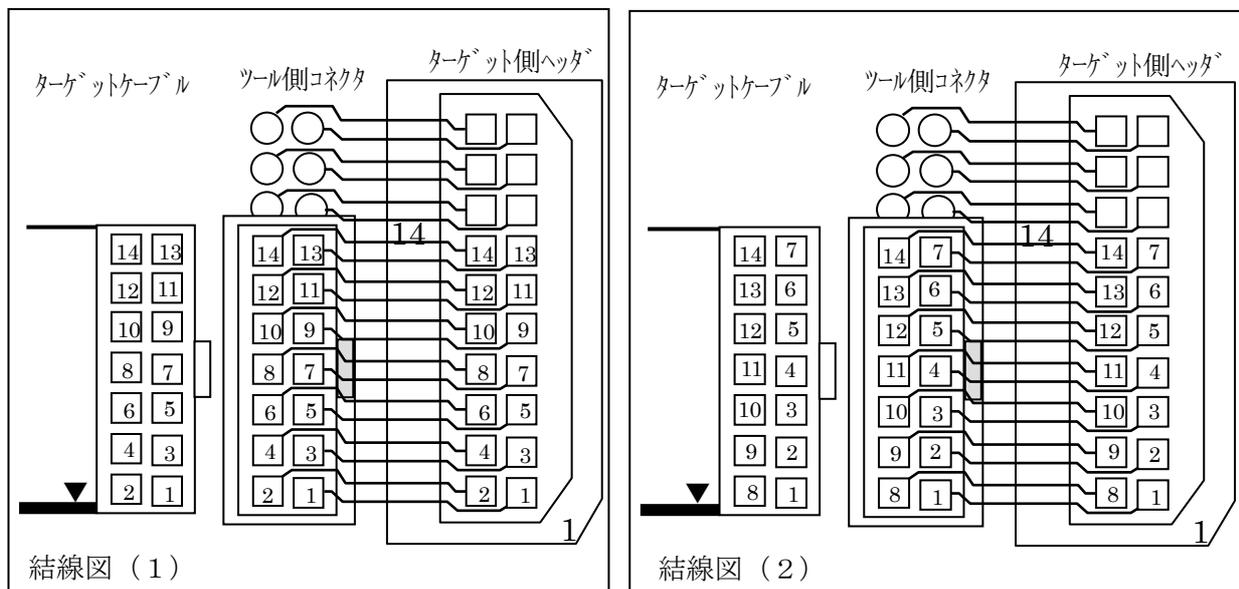
3) ターゲット基板上のターゲット側ソケット SICA2P20S に SICA14E20D-GGP3 を接続して下さい。(図 3)逆挿し出来ない構造になっています。コネクタの向きを確認して下さい。



【図 3：逆挿し防止構造】

5.ピン配置と結線情報

本アダプタはツールから出るケーブルのコネクタをそのままの配置で小さなコネクタに変換している製品です。本アダプタはターゲットケーブルの▼マークを1ピンと仮定して表示を行っております。(図 4)



【図 4：結線情報】

6.付属品

- ・ターゲット側ソケット SICA2P20S 1個
- ・SICA 製品 取扱上の注意 1枚

7.ターゲット側コネクタ (SICA2P20S) の実装条件

1)ターゲット基板推奨フットパターン

詳細は、以下 URL から弊社 H/P でご確認ください。

http://www.tetc.co.jp/pdf/sica_zumen/sica2p20s.pdf

2)メタルマスク推奨条件

マスク厚： 150 μ

開口率： 60% (推奨フットパターンの両端から内側に向かって)

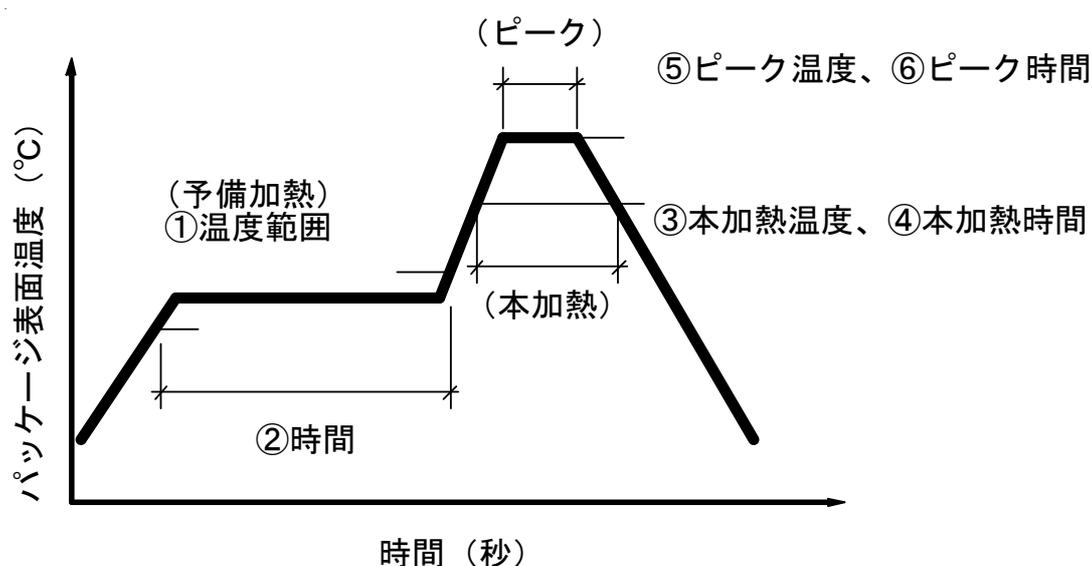
3)はんだ付け条件

手半田の場合

350 $^{\circ}$ C (コテ先温度) \times 3 秒以内 (1 ピン当たり)

リフロー半田実装の場合

予備加熱		本加熱		ピーク	
① 温度範囲	② 時間	③ 温度	④ 時間	⑤ 温度	⑥ 時間
155~165 $^{\circ}$ C	60~120 秒	180~200 $^{\circ}$ C	30 秒以内	245 $^{\circ}$ C	10 秒以内



【グラフ 1：リフロー温度プロファイル】

お問い合わせ先

東京エレクトック株式会社

〒110-0006

東京都台東区秋葉原 3-10

TEL : 03-5295-1661

FAX : 03-5295-1775

E-mail : e-components@tetc.co.jp

URL : <http://www.tetc.co.jp>

TET